



- 0С–1 – бескаркасная конструкция обшивки. СС683/шп. 8/38/2008 пункт 2 таблица 1 представляет приклеивание листов к стенам с помощью гипсового монтажного клея МАНУ – Перфект ГВ;
  - 0С–2 – конструкция обшивки стен (СС683/шп. 8/38/2008 пункт 2 таблица 1) представляет собой металлический каркас, обшитый двумя слоями гипсоволокнистых листов без заполнения пространства между стойками каркаса и стеной системы минераловатным утеплителем;
  - 0С–3 – конструкция обшивки стен (СС683/шп. М42/3/03/2007 пункт 5 таблица 5/1 представляет собой обшивку каркаса, обшитый двумя слоями листов "МАНУ" (АНПБ "интерпан") с заполнением пространства между стойками каркаса и стеной системы минераловатным утеплителем;
  - 0С–4 – по схеме СС683/шп. 8/38/2008 пункт 2 таблица 1 представляет собой металлический каркас, обшитый двумя слоями ГВЛБ без заполнения утеплителем (смотрите лист 6 указание пункта 2);
  - 0С–5 – обшивка колонн (СС683/шп. 8/38/2008) двухслойными гипсоволокнистыми листами на металлическом каркасе для перегородок, отделки и покрывающих технических характеристик в административных и санитарно-технических помещениях;

- 00-1 - frameless glass (C681 ref. number M83/2008 Item 2 table 1) antistatic sticking of sheets to wall by gypsum joint glue KNAUF - Parflex 17.
- 00-2 - frameless glass (C681 ref. number M83/2008 Item 2 table 1) is metal frame, coated with two layers of gypsum-fiber sheets without splicing filling by mineral wool matts between framework posts and wall.
- 00-3 - wall cladding (C686 ref. number M243/2007 Item 5.3 table 5/7) is a metal frame, coated with two layers of plates "AQUAPANEL-interior" with splicing fillings by solid mineral wool matts between framework posts and wall.
- 00-4 - a diagonal C686 code M83/2008 Item 2, Table 1 represents a metal frame, jacketed with two layers of gypsum plasterboard sheets without fillings of heat insulation, see sheet 8 instruction, Item 6.
- 00-5 - cladding (C686 ref. number M83/2008 Item 2 table 1) is a metal frame, jacketed with two layers of decorative finish and fire-technical characteristics in office and sanitary rooms.

План на отн. +37.050; 34,900 / Plan at el. +37.050; 34,900

- 1 Спецификация элементов заполнения проемов см лист 2.
- 2 В помещении пол. 801 «Технологическое помещение» металлические съёмные шты монтажных проемов выполнять по рабочим чертежам BG3-01UCS-###-CM-1I.
- 3 Габаритные размеры проемов см BG3-01UCS-###-RC-4.
- 4 Размеры и привязки проемов, примыков и фундаментов в железобетонных плитных данных в чертах марки "RC".
- 4 Ведомость расхода стали и спецификация закладных изделий дана на листе 11
- 5 Размеры и привязки проемов в железобетонных переплетах смотрите чертежи марки "RC"

1 See sheet 2 for specification of opening closing details.

2 In room item 801 «Process room» execute removable metal plates of mounting holes according to the working drawings BG3-01UCS-###-CM-1I. For overall dimensions of holes see BG3-01UCS-###-RC-4.

3 Dimensions and tie-ins of openings, pits and foundations in r.c. slabs see in "RC" drawing set.

4 For steel spread sheet and specification of embedded pieces see sheet 11.

5 For dimensions and tie-ins, pits and foundations in r.c. slabs see drawings of "RC" series.

